

Compatibile con molti strumenti

Sistema di termoformatura flessibile con movimentazione della pila ad alta velocità

"Per compiti impegnativi nella termoformatura, ILLIG è la soluzione migliore", affermano spesso i produttori di articoli di marca. ILLIG Maschinenbau è un pioniere e leader di mercato nella produzione di macchine e strumenti per la produzione di imballaggi in plastica mediante termoformatura. Il suo nuovo sistema di termoformatura RedLine RDF 85 consente ora l'utilizzo di sistemi di utensili fuori sistema. È così che l'azienda stabilisce nuovi standard di flessibilità. È integrato anche un sistema di movimentazione pile con assi elettrici Festo.

La flessibilità della nuova termoformatrice della linea di prodotti RedLine, consente l'installazione di sistemi di utensili di altri operatori del mercato. "L'interfaccia utensile adattiva e variabile aumenta enormemente la flessibilità e apre possibilità completamente nuove nei mercati asiatici, sensibili ai costi e altamente competitivi", spiega Walter Clauss, responsabile dello sviluppo meccanico e della standardizzazione di ILLIG.

ILLIG fornisce sistemi di termoformatura completi, personalizzati lungo l'intera catena del valore. A seconda delle esigenze, i sistemi comprendono moduli come il carico, la regolazione della temperatura, la decorazione, la sagomatura, la punzonatura, il taglio, l'impilaggio e l'imballaggio finale. "In generale, i nostri sistemi sono tra i più veloci e affidabili sul mercato con un massimo di 50 cicli al minuto", spiega Walter Clauss. Un'altra caratteristica di qualità del marchio ILLIG è la nitidezza della forma finale dell'imballaggio in plastica. Se le pareti degli imballaggi in plastica termoformati sono completamente uniformi, i clienti possono utilizzare anche film plastici a pareti più sottili e quindi risparmiare sui costi.

ILLIG è particolarmente orgogliosa dell'ILLIG Technology Center. Qui, l'azienda collabora con produttori di beni di marca e imballaggi del settore alimentare e non, per testare nuovi materiali e forme di imballaggio. "Qui facciamo di più che onorare a parole la sostenibilità, è una pratica quotidiana", spiega il CSO/CTO Jürgen Lochner. In effetti, le richieste dei clienti sono elevate: un ridotto apporto di materiale e un maggiore utilizzo di plastica riciclata sono in cima alla lista dei desideri per la ricerca e sviluppo.

Nonostante le preoccupazioni di molti consumatori europei sugli imballaggi in plastica, il mercato degli imballaggi in plastica in tutto il mondo è in continua crescita. La richiesta di macchine per termoformatura è elevata, in particolare in Asia e nel continente americano. In Europa c'è una domanda crescente di sistemi di imballaggio flessibile ILLIG per la produzione di imballaggi in carta pura, imballaggi combinati di carta e plastica e applicazioni realizzate con monomateriali riciclabili. Anche i clienti europei richiedono sempre più imballaggi in plastica a base biologica. "Ecco perché lo sviluppo di soluzioni di imballaggio sostenibili per e

11. Novembre 2022

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

insieme ai nostri clienti è una priorità per gli esperti del nostro ILLIG Technology Center", afferma Jürgen Lochner. Ciò include la lavorazione affidabile di film plastici realizzati con plastica riciclata, con i sistemi ILLIG.

Quando si parla di velocità e longevità delle macchine termoformatrici, la cosa più importante è la tecnologia di automazione utilizzata. "Per noi è molto importante collaborare con i leader di mercato. Festo, ad esempio, fornisce gli assi elettrici per il sistema di movimentazione delle pile che rimuove le parti finite dell'imballaggio dalla macchina", spiega Walter Clauss, responsabile dello sviluppo meccanico e della standardizzazione. Il sistema di movimentazione può produrre cinque diverse varianti di imballaggio.

"Gli assi elettrici EGC-HD con guida per impieghi gravosi per velocità e precisione elevate, nonché l'asse a sbalzo estremamente rigido ELCC del sistema di assi modulari Festo, hanno dimostrato di possedere l'elevatissima precisione e velocità necessarie per soddisfare gli elevati requisiti dinamici delle velocità di ciclo ", afferma Clauss. "Abbiamo combinato gli assi in un sistema di movimentazione, con il pieno supporto degli esperti Festo durante la selezione e la configurazione". Gli esperti sono stati coinvolti fin dall'inizio nello sviluppo congiunto dell'RDF 85 e del sistema di movimentazione delle cataste. "Gli esperti Festo erano disponibili immediatamente e in qualsiasi momento e non hanno avuto problemi a collaborare con il nostro team di sviluppatori in loco per trovare soluzioni condivise", sottolinea Walter Clauss.

Insieme, gli sviluppatori di ILLIG e Festo hanno installato i componenti nella macchina e hanno anche eseguito test congiunti sul sistema, per trovare la soluzione ottimale. Walter Clauss ha trovato molto pratici gli strumenti di progettazione che hanno permesso agli sviluppatori di ILLIG di progettare la tecnologia di automazione da soli. "Questo ha notevolmente aumentato la nostra velocità ed efficienza".

"Per noi era inoltre importante poter ottenere tutto da un'unica fonte: non solo i collaudati prodotti pneumatici Festo, ma ora anche prodotti elettrici ad alte prestazioni. E con le prospettive in termini di soluzioni di digitalizzazione, con Festo abbiamo una solida base per il futuro", afferma il responsabile dello sviluppo meccanico e della standardizzazione di ILLIG.

Immagini stampa



Sistema di termoformatura ILLIG RDF 85

Sistema con interfaccia utensile adattiva e variabile: la flessibilità della nuova termoformatrice RDF 85 della linea di prodotti RedLine consente l'installazione di sistemi di utensili di concorrenti di mercato.



Sistema di movimentazione pile ILLIG con assi Festo EGC-HD

Sistema di movimentazione pile: secondo ILLIG, gli assi elettrici EGC-HD con guida per impieghi gravosi per velocità e precisione elevate, nonché l'asse a sbalzo estremamente rigido ELCC del sistema di assi modulari Festo, hanno dimostrato ...



Jürgen Lochner, CSO/CTO presso ILLIG

"Lo sviluppo di soluzioni di imballaggio sostenibili è una priorità per gli esperti del nostro ILLIG Technology Center", afferma Jürgen Lochner, Chief Sales Officer / Chief Technology Officer di ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG.



Walter Clauss, Head of Mechanical Development and Standardization presso ILLIG

"Per noi era importante poter ottenere tutto da un'unica fonte: non solo i collaudati prodotti pneumatici Festo, ma ora anche prodotti elettrici ad alte prestazioni", spiega Walter Clauss, responsabile dello sviluppo meccanico e della ...



Imballaggio termoformato ILLIG

ILLIG è particolarmente orgogliosa dell'ILLIG Technology Center: qui l'azienda collabora con produttori di prodotti di marca e imballaggi del settore alimentare e non, per testare nuovi materiali e forme di imballaggio.